

Link-BOX4は、高速光造形装置です。アクリル、ゴムライク及びアクリル+ゴムライク合成樹脂材料の3種類の樹脂による試作、フィギュア等幅広い造形が可能です。樹脂同士の混合が可能です。自分で設計したものを造形することで、ものづくりの楽しさを実感できるようになります。



※色・形状は変わる場合があります。

高精細な造形が可能

積層ピッチは、0.025mm 0.05mm
ソフトウェア分解能は、X-Y0.025mm。

3種類の樹脂造形が可能

1台の装置でアクリル、ゴムライク、アクリル+ゴムライク合成材の3種類の樹脂で造形が可能。着色可能。

各種ソフトウェアを標準搭載

STLデータ編集機能、スライス処理機能、一層毎のデータ編集機能、半自動サポート機能、露光時間の設定機能など、造形に関する機能を標準で搭載。

造形シートの上に樹脂を薄くコーティングし、プロジェクタより断面画像を下から当てて一層分硬化、硬化した層を造形シートからはがして造形プレートを引き上げるという作業を繰り返して造形します。
樹脂槽が左右に動いて造形シートに樹脂をコーティングし、また硬化した層を造形シートから剥離します。少しづつ剥離する方式なので、造形物への衝撃が少なく、特に柔軟性を求める伸縮性樹脂の造形に最適です。

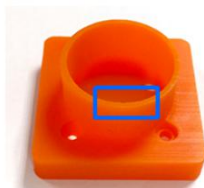
造形用部材と、モデルを支えるサポート用部材は同じです。造形モデルからサポート部材を除去する場合、廃液処理が必要な溶解液を使用としません。サポート材の除去では通常、超音波カッターなどを使います。マニュアル操作ではありますが、除去部分が少なく低コストになります。

造形物は磨いて色彩したり、組み立てることで大きな物やリアリティのある物が出来ます。大型機でなくても工夫次第で解決できる問題もあります。

ゴムのような柔らかい樹脂を3種類用意しています。機械加工ができないものが造形可能となります。

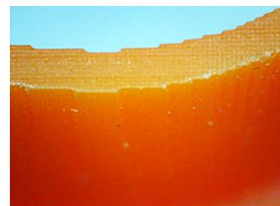
国産製品なので、何かあってもスピード対応できます。時間も安心の1つです。

造形物で比較

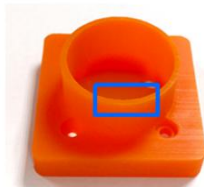


Link-Cube

100倍顕微鏡で撮影



拡大でギザギザがあるのが分かる



Link-BOX4



拡大してもギザギザは現れない

- ・吊上げ式造形のため、造形中の仕上がり具合が目視できます。(可視光)
- ・一時停止後も、継続して造形が可能です。



標準本体構成

- 造形装置本体
- 専用制御ソフトウェア (Windows7,8,10対応)
- STLデータ処理専用ソフト(1式)
(STLデータ作成機能はありません)
- 取扱説明書(電子データ)

※ STLデータ処理ソフトはオートファクト株式会社の製品です。
 ※ 別途3D-CADソフト及びCAD用コンピュータが必要です。
 ※ 別途 制御用パソコンが必要です。(ノート PC)
 ※ 搬入設置・取扱ご指導費は、別途費用がかかります。
 ※ 別途スターキットが必要です。

その他構成

スターキット

- 専用光硬化樹脂 1kg/1本(樹脂の種類は一種類です)
 - 造形面樹脂コーティングシート(5m巻)
 - 造形積層台用アルミ箔(200枚入)
 - アルミ箔貼付用グリス 1本
- ¥70,000-

(税抜き価格)

※ 専用光硬化樹脂はご注文時、種類をご指定下さい。
 標準構成では、樹脂の種類は一種類です。
 他の種類の樹脂は別途、ご購入下さい。
 各樹脂は、生体親和性材料ではありません。
 ※ 造形後の洗浄用として、一般的な工業用エチルアルコールをユーザ様でご用意下さい。



専用光硬化樹脂
(1kg入り)

オプション機器類

- 専用制御用ノートパソコン ¥120,000-~
 - 専用光硬化樹脂 1kg ¥24,000~ ¥35,000-
 - 造形面樹脂コーティングシート ¥45,000-
 - 造形積層台用アルミ箔(250枚入) ¥10,000-
 - アルミ箔貼付用グリス ¥5,000-
 - 超音波カッター ¥120,000-~
 - 超音波洗浄機 ¥62,000-~
 - 硬化用ハンディLEDランプ ¥10,000-
 - 年度保守費 ¥150,000-~
- (税抜き価格)



超音波カッター
(サポートの切り離し用)



超音波洗浄機
(造形物の洗浄用)



硬化接着用LEDハンディランプ
直ぐに硬化させたい場合に利用します。

※ 消耗品およびオプション品(超音波カッター、超音波洗浄機等)の価格は別途お問合せ下さい。

仕様

主な仕様	Link-BOX4
造形方式	全面一括露光造形方式
造形方向	吊り上げ式
使用樹脂※1	専用可視光 光硬化樹脂(アクリル、ゴムライク、アクリル+ゴムライク合成)
光源	レーザー
光源ランプ寿命	15000時間
造形テーブル上下機構	メカニカルカム制御機構式
1層当たりの積層時間	10sec.~
造形スピード(高さ)※2	10mm/50分
造形ピッチ(積層厚)	0.025mm 0.05mm
データ入力形式	STL形式
最大造形サイズ(W)(D)(H)	96×54×150mm
X-Y分解能※3	0.025mm
製品寸法	(W)700×(D)500×(H)1600mm
製品重量	約60kg
主電源電圧	AC100V-AC200V 50HZ/60HZ
消費電力	約700W

- ※1 アクリルとゴムライク樹脂の配合により、じん性のある造形も可能です。
- ※2 造形スピードは積層ピッチが、0.05mm時です。樹脂の種類や形状により変化します。
- ※3 X-Y造形精度は分解能とは変わります。

問い合わせ先メール

info@3esu.com

本カタログ内容は予告なく変更する場合があります。

製造元

株式会社 スリーエス

〒190-0022 東京都立川市柴崎町3-5-7 安田ビル1F

TEL 042-548-3290 FAX 042-529-4029

URL <http://www.3esu.com>

2018-7